

INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

Produktgruppe
Fahrbare Sauganlagen

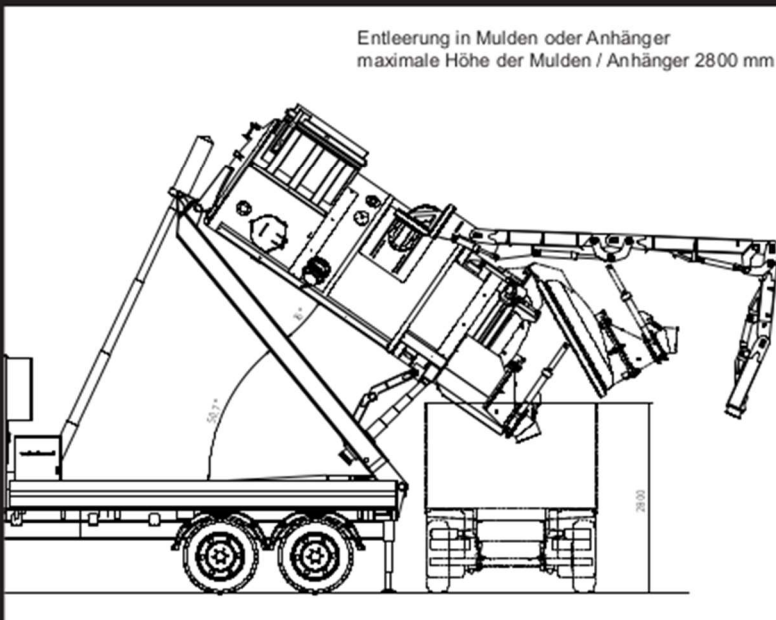
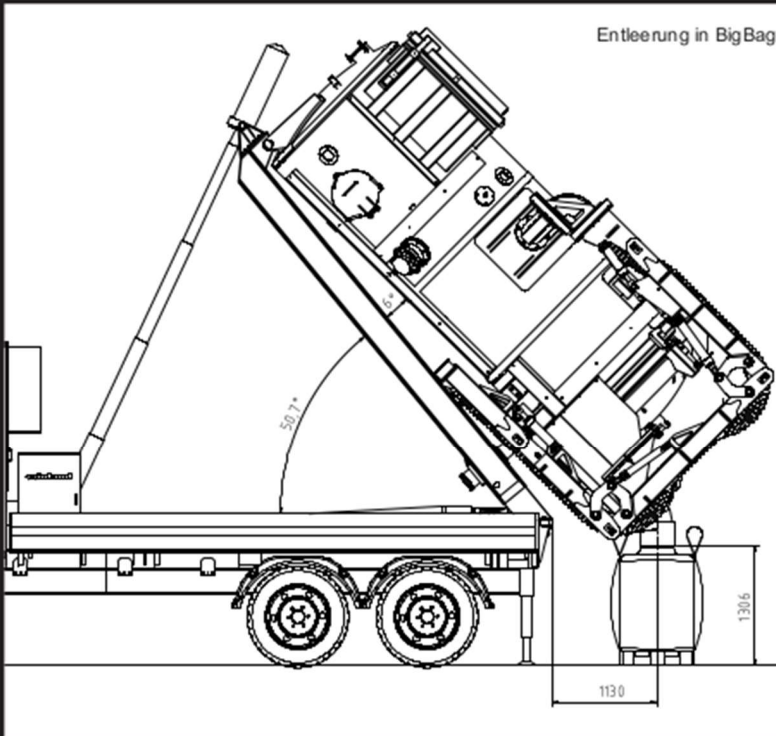
BlowVac BackLift



BlowVac BackLift

- ✓ Herausragend bei der Leistung
- ✓ Kompromisslos bei der Kipphöhe
- ✓ Äußerst vielseitig in der Anwendung





Technische Daten	Einheit	8200	10000
Luftfördermenge*	m ³ /h	8200	10000
Saugkraft max.*	mbar	800	800
Sauganschluss	DN	200	200
Sammelkapazität Behälter	m ³	10	10
Filterfläche Hauptfilter	m ²	40	50
Filterfläche Sicherheits-Patronenfilter	m ²	40	60

* max. Vakuumpumpe

Saugleistung nach Wahl

Entsprechend Ihren Anforderungen stehen 8200 oder 10000 m³/h zur Wahl. Um diese hohe Saugleistung nicht zu reduzieren, wird die Gesamt-Filterfläche bei 10000 m³/h auf 110 m² erhöht.

Abkippen in großen Höhen

Durch das äußerst stabil ausgeführte Heck-Hebe-System mit zwei kräftigen Stempeln, kann der Sammelbehälter bis auf 3 m angehoben werden, um abzukippen.

Absacken in BigBag

Durch den Anbau des BigBag-Konus kann sehr komfortabel und schnell abgesackt werden. (Für den Umbau sind nur ca. 15 Min. erforderlich). Ein Absacken durch die Verblasvorrichtung hindurch ist nicht erforderlich.

Saugen mit angekipptem Behälter

Durch diesen Vorteil wird die Stundenleistung beim Absacken stark erhöht.

Verblasen mit optimierter Verblasvorrichtung

Durch den Anbau des Wechselkonus zum Verblasen können Schüttgüter optimal verblasen werden. Die optimierte Materialzuführung gewährleistet eine hohe Förderleistung.

Arbeiten mit Hochleistungs-Saugarm

Um die hohe Luftfördermenge (10000 m³/h) auch mit einem Saugschlauchdurchmesser DN 200 nutzen zu können, steht ein Saugarm zur Verfügung. Seine Länge von 7 m und die Übergreifhöhe von fast 6 m ermöglichen einen optimalen Einsatz mit Reduzierung der Rüstzeiten.

Saugen von Flüssigkeiten

Die Sauganlage kann auch für das Saugen von Flüssigkeiten ausgerüstet werden. Der Hauptfilter wird hierbei weitestgehend vor Feuchtigkeit geschützt.

