

Kipp-Vorabscheider VEK



Inhalt 500, 750 oder 1000 Liter.

Hochleistungs-Fliehkraftabscheider.

Entleerung manuell auf Bodenebene
(in Unterflur-Förderband) oder durch Stapler
in Container.

- Kippen durch Betätigen eines gesicherten Hebels
- Fahrwerk (Zusatzausrüstung)
- Transport manuell oder durch Stapler
- Entleerung durch Stapler in Container

Einsatzbeispiel:



Vorabscheider erweitern den Anwendungsbereich von Industriesaugern. Sie werden eingesetzt:

- zur Vergrößerung der Sammelkapazität des Industriesauggeräts.
- um Saugmaterial aufzunehmen, das den Industriesauger verschmutzen kann, wie Schlamm oder ein Späne-Ölgemisch.
- um die Förderleistung bei Verwendung eines Rohrleitungssystems zu erhöhen. Der Vorabscheider wird nahe der Saugstelle mit der Rohrleitung verbunden. Das Sauggerät steht am Anfang der Rohrleitung. Das Saugmaterial wird nur über die kurze Entfernung zwischen Saugstelle und Vorabscheider transportiert, d.h. mit einem viel geringeren Leistungsverlust als beim Transport des Saugmaterials über die gesamte Länge des Rohrleitungssystems.

Zusatzausrüstung Fahrwerk und Zahnstangenkippvorrichtung zum kontrollierten Entleeren:

